

# ENVIRONMENTÁLNÍ PROFIL 2018-2020

## SPOLEČNOSTI SILNICE ŽÁČEK S.R.O.

### 1. Úvod

Environmentální profil je souhrn výsledků vyplývajících z činnosti firmy, založený na environmentální politice, cílech a cílových hodnotách. Naší prioritou je ochrana životního prostředí ve všech činnostech firmy a pravidelné posuzování environmentálních dopadů. Deklarujeme tímto, že se trvale chceme chovat šetrně k životnímu prostředí a vytvářet podmínky pro jeho zlepšování.

### 2. Registr environmentálních aspektů a environmentální cíle

Jedním z výchozích materiálů pro stanovení environmentální politiky je registr environmentálních aspektů, který je průběžně aktualizován a vyhodnocován. Konkrétní environmentální cíle jsou definovány v rámci přezkoumání vedením a jejich plnění je každoročně vyhodnocováno.

### 3. Trvalé zásady

Při uplatňování environmentální politiky se zaměřujeme zejména na plnění těchto zásad:

- zajišťovat ochranu životního prostředí **v souladu s platnou legislativou**
- považovat péči o životní prostředí za součást řízení firmy a provádět **kontrolní činnost** zjišťující dodržování vymezených zásad
- **preferovat technologická zařízení a postupy, která efektivněji využívají a minimalizují spotřebu energií** a surovin, trvale snižují zatížení životního prostředí a minimalizují možnost výskytu případných havarijních stavů.
- **zaměstnanci mají vymezeny povinnosti** ve vztahu k životnímu prostředí a jsou povinni dodržovat postupy minimalizující možnost vzniku mimořádných událostí
- **snižovat množství nevyužitelných odpadů a zmenšovat riziko vzniku možného znečištění** - zajistit bezpečné nakládání s těmito odpady včetně jejich likvidace, minimalizovat další škodlivé emise včetně hlukové zátěže
- chápat ochranu životního prostředí jako oblast **neustálého zlepšování**, kde **uplatnění prevence** je mnohem výhodnější než dodatečná řešení vzniklých problémů
- se zaměstnanci, zákazníky, dodavateli, státními úřady a veřejností uplatňovat princip **otevřené komunikace, založený na předávání pravdivých a ověřených informací**, které se týkají ochrany životního prostředí
- pravidelné **vzdělávání a výcvik** zaměstnanců je chápáno jako jedna z cest vedoucích k minimalizaci rizik spojených s ohrožením životního prostředí; uvědomujeme si, že každé školení nebo seminář, který zvyšuje odbornost našich zaměstnanců, zároveň snižuje riziko vzniku mimořádných událostí.

#### **4. Hodnocení období 2016 - 2017:**

- náš stěžejní výrobní prostředek - obalovna asfaltových směsí Ammann zajišťuje oproti starší technologii Teltomat zlepšení podmínek zejména v těchto ohledech:
  - 1) nižší hluková zátěž (kompletní opláštění technologie)
  - 2) nižší zátěž emisemi (dokonalejší spalování a dokonalejší prachové filtry)
  - 3) žádné úkapy olejů (ovládání stlačeným vzduchem)
  - 4) nižší celkové zatížení (větší výkon při kratší době práce)
  - 5) hodnoty emisí plynů do ovzduší jsou uvedeny v následující tabulce:

Rok	EMISE			
	Tuhé látky	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
2016	4 mg/m <sup>3</sup>	25 mg/m <sup>3</sup>	39 mg/m <sup>3</sup>	195 mg/m <sup>3</sup>
2017	9,4 mg/m <sup>3</sup>	12 mg/m <sup>3</sup>	26 mg/m <sup>3</sup>	7 mg/m <sup>3</sup>
Zákonný limit	20 mg/m <sup>3</sup>	nestanoven	500 mg/m <sup>3</sup>	800 mg/m <sup>3</sup>

- nedopustili jsme vznik žádné závažné havarijní situace
- nezaznamenali jsme žádnou závažnou stížnost ze strany veřejnosti
- kontroly ze strany státních úřadů neobjevily na našich provozech žádný zásadní nedostatek
- zvýšili jsme využití R-materiálu při výrobě asfaltových směsí až na 30 %
- provedli jsme částečnou obnovu vozového a strojového parku za nové stroje
- realizovali jsme stavbu dvou přístřešků pro skladování vstupních materiálů pro výrobu asfaltových směsí, spotřebu zemního plynu se tím podařilo snížit o 10%

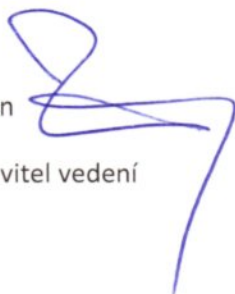
#### **5. V letech 2018 -2020 plánujeme:**

- pokračovat v nastoupeném trendu – šetrnému chování k životnímu prostředí
- úpravu dispozice skládek drtí obalovny pro větší efektivitu práce nakladače
- zakoupení strojů na úpravu stavebního odpadu (drtič, třídič), využijeme maximum materiálů z rekonstrukcí vozovek zpět do stavby – omezíme vznik nepoužitelného stavebního odpadu
- provedeme obnovu další části strojového parku nejmodernější technikou (např. čelní nakladač Volvo, fréza Wirtgen)
- preventivní výměnu filtrů filtrační jednotky obalovny

V České Lípě dne 18.3.2018

Ing. Jiří Zeman

manažer ISŘ a představitel vedení



Ing. Pavel Žáček

jednatel společnosti

